

# Technische Ausführung

## Kühl- und Tiefkühlzellen

MADE IN GERMANY



### Isolierung

PUR-Hartschaum mit einem Raumgewicht von 40 - 45 kg/m<sup>3</sup>  
→ absolut frei von FCKW und HFCKW  
→ wassergetriebene Schäumung

### Isolierstärken

80 mm PUR	—	0,27 W/Km <sup>2</sup>
100 mm PUR	—	0,22 W/Km <sup>2</sup>
120 mm PUR	—	0,18 W/Km <sup>2</sup>
150 mm PUR	—	0,14 W/Km <sup>2</sup>
180 mm PUR	—	0,12 W/Km <sup>2</sup>
200 mm PUR	—	0,11 W/Km <sup>2</sup>

### Deckschicht

- beidseitig sendzimirverzinktes Stahlblech (0,63 mm), weiße Kunststoffbeschichtung (25 µm), RAL 9010
- mit PVC-Folie wirksam gegen Transport- / Montageschäden geschützt

*weitere Oberflächen und RAL-Töne auf Anfrage*

### Paneel- verbindung

Zellenelemente werden mittels Nut-Feder-Profil und einer eingeschäumten, korrosionsgeschützten Exzenter-Spannvorrichtung optimal zusammengefügt.

### Begehungstür

- Oberfläche wie Paneel-Deckschicht
- mit umlaufender, leicht austauschbarer Gummidichtung (säure- u. fettbeständig)
- Presshebelverschluss mit Profilzylinder und Notlösevorrichtung v. innen
- steigende Türbänder aus Edelstahl/Kunststoff, höhenverstellbar
- Türanschlag wahlweise DIN rechts / DIN links
- verstärkte Türschwelle aus Edelstahl
- Türelement mit Wärmedämmprofil aus Kunststoff
- im TK-Bereich zusätzl. mit Rahmenheizung (230 V) und beheiztem Druckausgleichsventil

*optional (gegen Mehrpreis)*

- Flächenschalter (IP 44) mit Kontrolllampe
- Thermometer, werksgeprüft
- LED Leuchte, 6 Watt

# Technische Ausführung

## Kühl- und Tiefkühlzellen

MADE IN GERMANY



### Bodenaufbau

rutschfeste, kunststoffbesch. Verbundplatte Oberfläche: braun, geprägt

- Materialstärken:
- 9 mm - 2.000 N/4cm<sup>2</sup> - 30 KN/m<sup>2</sup>
  - 15 mm - 3.000 N/4cm<sup>2</sup> - 40 KN/m<sup>2</sup>
  - 21 mm - 3.500 N/4cm<sup>2</sup> - 50 KN/m<sup>2</sup>

Der gesamte Boden steht auf variabel platzierbaren Kunststoff-Wabengittern, die eine allseitig zirkulierende Unterbelüftung des Zellenbodens gewährleisten.

#### alternativ:

- ▶ Oberfläche aus V2A-Blech (Tränen-Struktur), 0,7 mm, R11
  - mit umlaufendem Radius (Hohlkehle) von 15 mm
  - aufgeklebt auf eine 15 mm starke, direkt mit dem Bodenpaneel verschäumte, DruckverteilungsplatteFlächenbelastung bei gleichmäßiger Lastverteilung ca. 30 KN / m<sup>2</sup>.  
Punktlast 1.000 N / 4cm<sup>2</sup> für gummiereifte Räder (Ø 200 mm)
- ▶ Edelstahlboden stumpf stoßend an Wandpaneel
- ▶ mit Unterfrierschutz-Heizung anstelle der Unterlüftungsgitter (*gegen Aufpreis*)
- ▶ Zelle ohne Boden, mit Edelstahl U-Profilen zum Einbringen der Wandteile; Profile mit Trennschnitt
- ▶ *weitere Bodenausführungen auf Anfrage*

### **- Auszug - Liefer- u. Montage- bedingungen**

- Preisstellung netto, zzgl. ges. MwSt
- Speditionsanlieferung frachtfrei auf deutschem Festland, Palettenverpackung, ohne Abladen

***Zufahrt mittels Lastzug muss gewährleistet sein !!!***

- optional – Montagekosten als Zusatzposition

#### Voraussetzungen:

- angemessene, ebenerdige Transportwege vor Ort (ca. 30 Meter)
- bauseitiger Boden im Bereich des Zellaufbaus muss plan sein

***Transport ins UG / OG nach Aufwand und Beleg***